

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有權機關  
國際事務局



(43) 国際公開日  
2004 年 5 月 21 日 (21.05.2004)

**PCT**

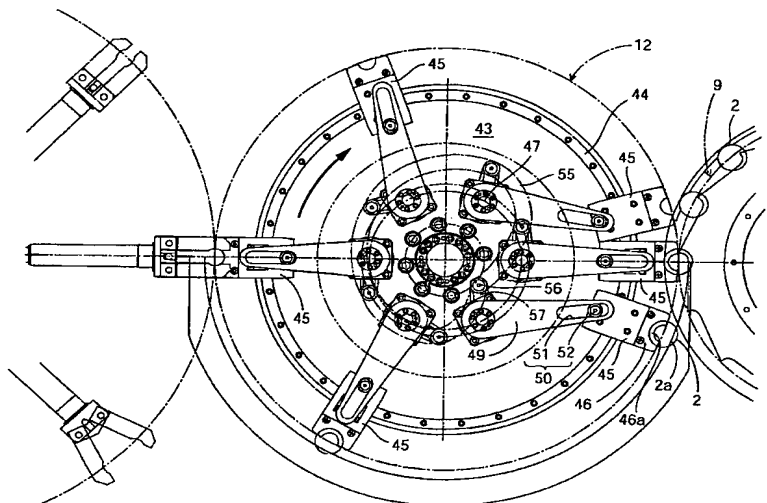
(10) 国際公開番号  
**WO 2004/041513 A1**

- |  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
| (51) 国際特許分類 <sup>7</sup> :   | B29C 49/42, 49/36             | (72) 発明者; および   |
| (21) 国際出願番号:   | PCT/JP2003/014230             | (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 柁津 陽一<br>(NETSU,Yoichi) [JP/JP]; 〒385-0045 長野県 佐久市 大字大沢 1 0 0 6 - 1 Nagano (JP).   |
| (22) 国際出願日:  | 2003 年11 月7 日 (07.11.2003)    | (74) 代理人: 横沢 志郎 (YOKOZAWA,Shiro); 〒390-0852<br>長野県 松本市 島立 1 1 3 2 番地 1 8 Nagano (JP).   |
| (25) 国際出願の言語:  | 日本語                           | (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB,<br>BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,<br>DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,<br>HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,<br>LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI,<br>NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,<br>SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,<br>VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW. |
| (26) 国際公開の言語:  | 日本語                           |   |
| (30) 優先権データ:<br>特願2002-325050  | 2002 年11 月8 日 (08.11.2002) JP |   |
| (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社<br>フロンティア (FRONTIER INC.) [JP/JP]; 〒386-1322<br>長野県 上田市 大字小島 3 2 2 Nagano (JP). |                               |   |

〔続葉有〕

**(54) Title:** BLOW-FORMING MACHINE

(54) 発明の名称: ブロー成形装置



(57): **Abstract:** A first transfer mechanism (13) of a biaxial stretch blow-forming apparatus (1) has sliders (45) that are transported along a circular transportation passage (12). The sliders (45) slide along a circular guide rail (44) installed on a turntable (43). Each of the sliders (45) is swung to left and right by a swing arm (49) as the turntable (43) rotates, and a feed pitch of a preform holding groove (46a) formed in a holding plate (46) installed at an end of each of the sliders is changed. The feed pitch can be changed by a simple mechanism. Because the holding groove (46a) always faces a radial direction, receiving and handing over actions of a preform (2) sent along the circular transportation passage can be reliably performed.

(57) 要約: 二軸延伸ブロー成形装置(1)の第1の移送機構(13)は円環状搬送路(12)に沿って搬送される複数のスライダ(45)を備え、スライダ(45)はターンテーブル(43)に取り付けた円環状ガイドレール(44)に沿ってスライドする。各スライダ(45)はターンテーブル(43)の回転に伴って揺動アーム(49)によって左右に揺動して、その先端に取り付けた保持板(46

〔続葉有〕

**WO 2004/041513 A1**



(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

) に形成したプリフォームの保持溝 (46a) の送りピッチが変更される。簡単な機構により送りピッチを変更できる。保持溝 (46a) が常に半径方向を向いているので、円環状搬送路に沿って送られているプリフォーム (2) の受け渡し動作を確実に行うことができる。